

Председателю диссертационного совета
24.2.277.01, созданного на базе ФГБОУ ВО
«Брянский государственный технический
университет»
д.т.н., профессору Киричеку А.В.

Я, Носенко Владимир Андреевич, доктор технических наук, профессор, заведующий кафедрой «Технология и оборудование машиностроительных производств» Волжского политехнического института (филиала) ФГБОУ ВО «Волгоградский государственный технический университет» даю своё согласие выступить в качестве официального оппонента по диссертации Шевчука Евгения Олеговича на тему «Совершенствование обработки полимерных деталей инструментом с керамическим ворсом и охлаждением воздушно-эмульсионной смесью», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по научной специальности Специальность 2.5.5 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки, а также даю свое согласие на обработку персональных данных и размещение их в сети Интернет.

Сведения об официальном оппоненте

Фамилия, имя, отчество	Носенко Владимир Андреевич
Гражданство	Российская Федерация
Ученая степень (с указанием шифра и наименования научной специальности, по которой защищена диссертация)	Доктор технических наук, специальность 05.03.01 – Процессы механической и физико-технической обработки, станки и инструмент
Ученое звание	Профессор
<i>Место работы</i>	
Почтовый индекс, адрес, телефон, web-сайт, e-mail организации	404121, г. Волжский, Волгоградская обл., ул. Энгельса, 42а www.volpi.ru astra@volpi.ru
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Волжский политехнический институт (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Волгоградский государственный университет»
Должность	Заведующий кафедрой
Телефон	+7 (8443) 55-69-35
e-mail	vladim.nosenko2014@yandex.ru

Список основных публикаций по тематике диссертационной работы за последние 5 лет

1. Носенко, В.А. Шаржирование поверхности сплава ниобия при шлифовании кругами из корунда и карбида кремния/ В.А. Носенко, А.В. Фетисов, С.П. Кузнецов, В.Г. Карпов // Вестник машиностроения. - 2021. - № 11. - С. 83-88. - DOI: 10.36652/0042-4633-2021-11-83-88.
2. Nosenko, V.A., Fetisov, A.V., Kuznetsov, S.P., Karpov, V.G. (2022) Surface Impregnation of Niobium Alloy in Grinding by Corundum and Silicon Carbide Wheels Russian Engineering Research 42(2), с. 145-150. DOI: <https://doi.org/10.3103/S1068798X22020186>.
3. Nosenko, V.A., Fetisov, A.V., Kuznesov, S.P., Nosenko, S.V. (2022) Material Transfer during Grinding of the IYth period D-Transition Metals with a Wheel of Cubic Boron Nitride. AIP Conference Proceedings 2503, 070018; <https://doi.org/10.1063/5.0100934>.
4. Nosenko, V.A., Fetisov, A.V., Karpov, V.G. (2022) Silicon Carbide Crystal Wear Area at Micro-scratching of Zirconium, Niobium, and Molybdenum at a Speed of 60 m/s Lecture Notes in Mechanical Engineering с. 137-145. DOI: https://doi.org/10.1007/978-3-030-85230-6_17.
5. Носенко, В.А. Перенос материала абразивного инструмента на поверхность титанового сплава в различные периоды шлифования кругом из карбида кремния / В.А. Носенко, Н.Д.Сердюков, А.В. Фетисов // Проблемы машиностроения и надежности машин. - 2022. - № 1. - С. 68-77. - DOI: 10.31857/S0235711922010072.
6. Nosenko, V.A., Serdyukov, N.D., Fetisov, A.V. (2022) Transfer of Abrasive Tool Material to the Surface of a Titanium Alloy at Different Stages . of Grinding by a Wheel Made of Silicon Carbide. Journal of Machinery Manufacture and Reliability. 51, pages 55-63. DOI:<https://doi.org/10.3103/S1052618822010071>.
7. Nosenko, V.A., Nosenko, S.V., Puzirkova, V.E. (2021) Grinding of titanium alloys Key Engineering Materials 887 KEM, с. 287-293. <https://www.scientific.net/KEM.887.287>.
8. Nosenko, V.A., Danilenko, M.V. (2021) Mathematical simulation of cutting force during grinding using theory of Markov processes Materials Today:

Proceedings 38, c. 1602-1606. <https://www.sciencedirect.com/journal/materials-today-proceedings/vol/38/part/P4>.

9. Mitrofanov, A., Parsheva, K., Nosenko, V. (2021) Simulation of an artificial neural network for predicting temperature and cutting force during grinding using CAMQL Materials Today: Proceedings 38, c. 1508-1511. <https://www.sciencedirect.com/journal/materials-today-roceedings/vol/38/part/P4>.

10. Mitrofanov, A.P., Isaeva, A.A., Nosenko, V.A. (2021) State of the Nickel Alloy Surface Layer After Grinding with a Minimum Quantity Lubrication Lecture Notes in Mechanical Engineering c.1331-1339. <https://link.springer.com/book/10.1007/978-3-030-54817-9>.

11. Nosenko, V.A., Fetisov, A.V., Serdyukov, N.D. (2021) Study of metal, silicon carbide crystals and ceramic bond transfer to the surface of titanium alloy during grinding. Solid State Phenomena 316 SSP, c. 515-520 <https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/SSP.316.515>.

12. Nosenko, V.A., Fetisov, A.V., Nosenko, S.V., Karpov, V.G., Puzyrkova, V.E. (2021) Study of the silicon carbide wear area after micro-scratching of titanium, zirconium, niobium and molybdenum at a speed of 35 m/s Materials Science Forum 1037 MSF, c. 614-625. doi.org/10.4028/www.scientific.net/MSF.1037.614.

13. Nosenko, V.A., Fetisov, A.V., Kuznetsov, S.P. (2021) Transfer of abrasive material at grinding a titanium alloy with a wheel of cubic boron nitride Solid State Phenomena 316 SSP, c. 521-526. <https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/SSP.316.521>.

14. Nosenko, V.A., Aleksandrov, A.A. (2020) Determination of the maximum grain width in fractions of grinding powders obtained by screening on test sieves IOP Conference Series: Materials Science and Engineering 971 (2),022070. <https://iopscience.iop.org/article/10.1088/1757-899X/971/2/022070>.

15. Nosenko, V.A., Danilenko, M.V. (2020) Determining Coordinates of Cutting Force Application Point in Grinding Zone Lecture Notes in Mechanical Engineering. 911-919. <https://link.springer.com/book/10.1007/978-3-030-22063-1>.

16. Polyanchikova, M.Yu., Nosenko, V.A., Kozhevnikova, A.A. (2020) Heat treatment effect on structural and elastic characteristics of a single-component

abrasive tool. IOP Conference Series: Materials Science and Engineering 971(2),022015.<https://iopscience.iop.org/article/10.1088/1757-899X/971/2/022015>

17. Носенко, В.А. Влияние среды на показатели процесса шлифования сталей и титановых сплавов инструментом из корунда и карбида кремния / В.А. Носенко, В.Е. Пузырькова, Н.Д. Сердюков, Д.С. Слепцов // Известия ВолгГТУ. Сер. Прогрессивные технологии в машиностроении. - Волгоград, 2021. - № 8 (255). - С. 34-37.

18. Носенко, В.А. Влияние структуры и твердости абразивного инструмента на показатели шлифования быстрорежущей стали / В.А. Носенко, А.А. Исаева, Р.А. Белухин // Известия ВолгГТУ. Сер. Прогрессивные технологии в машиностроении. – Волгоград 2023. – № 8 (279). – С. 34-38.

19. Носенко, В.А. Методика определения характера распределения контактирующих вершин зёрен на поверхности шлифовального круга с учётом многопроходности процесса / В.А. Носенко, М.В. Даниленко, В.В. Васильев // Известия ВолгГТУ. Сер. Прогрессивные технологии в машиностроении. - Волгоград, 2021. - № 1 (248). - С. 23-26.

20. Носенко, В.А. Состояние обработанной поверхности сплава на основе ниобия при шлифовании кругом из карбида кремния / В.А. Носенко, А.В. Фетисов, С.П. Кузнецов, В.Г. Карпов // Известия ВолгГТУ. Сер. Прогрессивные технологии в машиностроении. - Волгоград, 2021. - № 1 (248). - С. 27-30.

21. Носенко, В.А. Морфология и химический состав поверхности стали 10895 на начальном этапе шлифования кругом из кубического нитрида бора / В.А. Носенко, А.В. Фетисов, С.П. Кузнецов // Известия ВолгГТУ. Сер. Прогрессивные технологии в машиностроении. - Волгоград, 2020. - № 3 (238) Март. - С. 42-45.

22. Носенко, В.А. Перенос продуктов износа абразивного инструмента на поверхность титанового сплава при шлифовании кругом из карбида кремния на керамической связке / В.А. Носенко, А.В. Фетисов, Н.Д. Сердюков // Известия ВолгГТУ. Сер. Прогрессивные технологии в машиностроении. - Волгоград, 2020. - № 1 (236). - С. 39-43.

23. Носенко, В.А. Влияние шероховатости сферической поверхности ролика на шумовые характеристики конического подшипника / В.А. Носенко, А.В. Зуев, А.Е. Голованов // Известия ВолгГТУ. Сер. Прогрессивные технологии в машиностроении. - Волгоград, 2019. - № 1 (224) Январь. - С. 29-32.

24. Носенко, В.А. Морфология и химический состав титанового сплава и электрокорунда при шлифовании и микроцарапании / В.А. Носенко, А.В. Фетисов, С.П. Кузнецов, В.Е. Пузырькова // Известия ВолгГТУ. Сер. Прогрессивные технологии в машиностроении. - Волгоград, 2019. - № 8 (231). - С. 31-37.

25. Коряжкин, А.А. Повышение эффективности обработки рабочих лопаток компрессора из титанового сплава методом многокоординатного глубинного шлифования / А.А. Коряжкин, С.В. Носенко, В.А. Носенко // Известия ВолгГТУ. Сер. Прогрессивные технологии в машиностроении. - Волгоград, 2019. - № 1 (224) Январь. - С. 17-21.

Официальный оппонент:
заведующий кафедрой «Технология и
оборудование машиностроительных
производств» Волжского
политехнического института (филиала)
ФГБОУ ВПО «Волгоградский
государственный технический
университет»
доктор технических наук,
профессор

/Носенко Владимир Андреевич/

20.02.24

Подпись Носенко В.А.
УДОСТОВЕРЯЮ
Отдел кадров Иванов Ю.И.